



- A,B System port
  - L1,L2 Drain port
  - L3 Ventilation port for vertical mounting
  - L3.1 Air bleading port
  - L5 Oil filling plug
  - L7 Port for return line of control circuit
  - L8 Air bleed port
  - MA Gauge port- system pressure
  - ML Gauge port of case pressure
  - PS1 Inlet port of pilot pressure
  - X1 Remote port pressure limiter override G1/4
- 
- 1 Basic pump
  - 2 Connection plate for DP-control
  - 2.1 Pilot pressure relief valve
  - 3 DP-control
  - 4 Plate with 4x G1/4 ports
  - 5.1 Pressure limiter override-main stage
  - 5.2 Pressure limiter override-pilot stage
  - 6 Power control override

○ = external ports open  
 ⊕ = external ports connected  
 ⊗ = external ports closed

ORIFICE	plug	φ (mm)	Adjustments	MIN Flow	Pressure setting 5.2
D1	plug	1,2	HC806182000101	25 l/min	207 bar
D3A / D3B	M8 spec.	1,2	HC806182000102	0 l/min	415 bar
D10	M5	0,8			
D11	M5	1,5			

DIN 3141 DIN 140	~	▽	▽▽	▽▽▽	Tolerierung DIN 7167 Allgemeintoleranz DIN 7168-m-A
DIN ISO 1302	roh	12,5/▽	3,2/▽	0,8/▽	erstmalig/einmalig für Fertigungsauftrags-Nr.
Oberfläche verbleibt im Anlieferungszustand					various
Datum	27.10.2008	Maßstab	1:1		
Gez.	Anne.Loch	Werkstoff			
A ..... 1st Edit		Benennung			
Zust.	Datum	Name	HYDRAULIC CIRCUIT PVWS-500.. with ..DPH00A50..-Control		
erstellt mit AutoCAD-GENIUS				HC026182000101	Blatt 1 of 1
				Zeichnungs-Nummer:	1 Bl.
				Ersatz für	2
				Ersetzt durch	

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor.